

模具保养

			
产品名称	CUT Non-Chlorinated Cleaner/Degreaser	B506 PolyOff Gel Mold Cleaner and Polyurethane Remover	All Purpose Cleaner
编号#	93234	B506PL B506DR	A538
产品类型	气罐	大装	大装
容器大小	12 Oz.	5 & 55 GL	5 & 55 GL
描述	<p>93234 CUT无氯清洁剂是一种功能强大、速度快、非CFC、精密清洁剂和除脂剂，可从工具、设备、模具、金属部件等中去除油脂、蜡、油墨、焦油和硅油。CUT将大多数脱模剂从金属模具中溶解并清除。可去除指纹和水印。在施用防锈剂之前请先清洁模具。CUT在制模和一般制造业中具有许多有用的应用。工业用途包括清洁模具、工具、机械、金属、设备等。CUT快速蒸发。快速干燥，没有残留物。CUT不会损害金属和其他耐溶剂材料。使用前务必进行测试。</p> <p>CUT被开发为用于精确清洁的氯化溶剂的替代品。不含氯化溶剂，如1,1,1-三氯乙烷，三氯乙烯或二氯甲烷。不含I类（CFC）或II类（HCFC）臭氧消耗物质。对于高温使用或需要不易燃清洁剂，请使用Stoner A497不易燃清洁脱膜剂。</p>	<p>独特的凝胶配方有助于节省清洁垂直表面和不能浸泡范围的时间。完全去除固化的聚氨酯，结晶异氰酸酯，脱模和其他模具和机械的积聚。坚固的凝胶配方可以在数分钟内清洁轻层积聚，一晚内清洁沉积，清洁同时粘在表面上。用刷子或刀片涂抹。用于任何钢、铝和玻璃模具或零件。使用前用环氧树脂，玻璃纤维或聚合物模具进行测试。</p>	<p>A538多用途清洁剂是一种节省时间的浓缩水性清洁剂，适用于金属零件、发动机、机械等。这种强大的高pH浓缩液在使用几秒钟后就能快速去除油脂、油污、污垢、脱模剂和工业用土壤。Stoner® A538多用途清洁剂有许多用途，包括：快速清洁轮胎、橡胶、轮子、发动机、烤架、塑料、乙烯基和模具等。</p>
溶剂	是	是	否
水基	否	是	否
易燃	是	否	否
其他大小	大装溶剂93237/8	大装水基 	

保养产品



要维护您的工具，Stoner为您提供模具清洁剂、防锈剂、渗透润滑剂、顶针润滑剂和硅油润滑剂！

我们拥有市面上唯一的非三氯乙烯不易燃模具清洁剂。我们亦有非氯化清洁剂、各种柑橘或柑橘混合物的柑橘清洁剂、高Ph水性清洁剂，去除最严重的污垢和污点，甚至有低气味的模具清洁剂。我们有4款防锈剂，包括2款酸性中和剂和1款以指标确保有一致保护的长期产品！

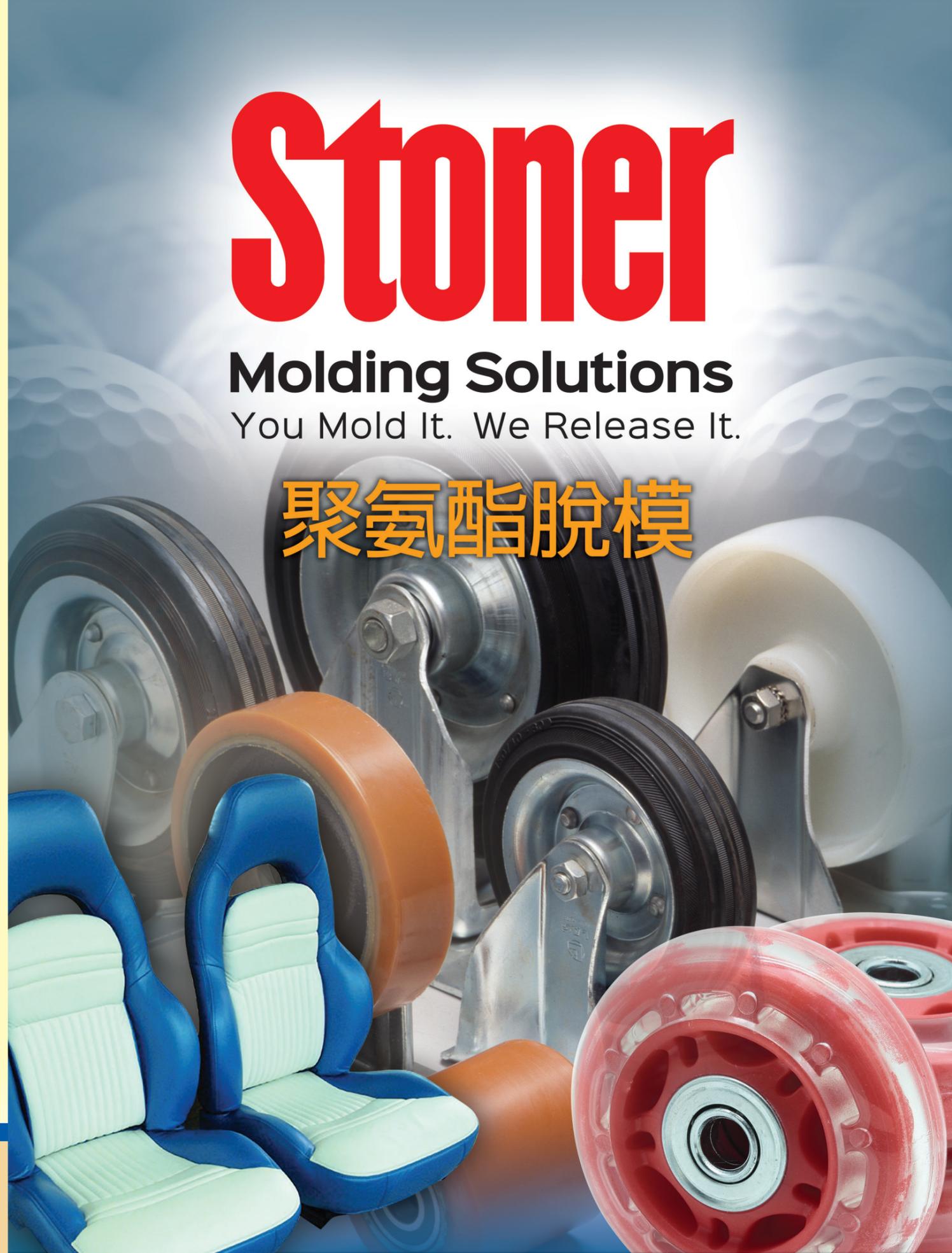
我们拥有可喷涂润滑剂，以保持弹射销容易移动，及硅胶喷雾和润滑脂，以帮助保持移动。

Stoner

Molding Solutions

You Mold It. We Release It.

聚氨酯脱模



Stoner Molding Solutions
You Mold It. We Release It.®

StonerMolding.HK
1-717-786-7355 outside US
1-800-227-5538 in the US
1070 Robert Fulton Hwy
Quarryville, PA 17566

StonerMolding.hk, 1-717-786-7355
1070 Robert Fulton Hwy, Quarryville, PA 17566

聚氨酯脱模



产品名称	E236 Urethane Mold Release	G402 Nix Stix X-9032A	G431 Nix Stix DP-350	G432 Nix Stix DP-200	M800 Polyurethane Release	M804 Polyurethane Release	M883 Poly Out Polyurethane Release	P229 Polyiso Release
编号#	E236CS	G402	G431PL G431DR	G432GL G432PL G432DR	M800PL M800DR	M804PL M804DR M804TR	M883PL M883DR	P229PL P229DR P229TR
产品类型	气罐, 硅胶为主	气罐, 硅胶为主	大装硅	大装硅	溶剂, 硅胶为主	溶剂, 硅胶为主	溶剂, 硅胶为主	水基, 硅胶为主
容器大小	12 oz. 气罐	12 oz. 气罐	G431PL - 5 加仑桶 G431DR - 55 加仑大桶	G432GL - 1 加仑 G432PL - 5 加仑桶 G432DR - 55 加仑大桶	M800PL - 5 加仑桶 M800DR - 55 加仑大桶	M804PL - 5 加仑桶 M804DR - 55 加仑大桶 M804TR - 275 加仑特大桶	M883PL - 5 加仑桶 M883DR - 55 加仑大桶	P229PL - 5 加仑桶 P229DR - 55 加仑大桶 P229TR - 275 加仑特大桶
描述	聚氨酯脱模剂专门用于模塑聚氨酯和类似材料的脱模剂和防粘润滑剂。从模具和多个零件上提供快速, 轻松的脱模, 也提高了许多工艺 (包括注塑, 浇铸和挤出成型) 的成型效率。经济- 轻涂层产生最佳效果。	X9032A 特别配制, 用于橡胶的脱模剂、防粘润滑剂、难以脱模MDI铸造弹性体系统, 并且也适用于所有TDI系统。	DP-350 脱模剂 (G431) 用作聚氨酯和类似产品脱模剂。为了正常运作, DP350 要用矿物油精或一些其他强溶剂稀释。DP350 是一种特别光滑的硅树脂, 在其他硅氧烷不能发挥功效时, 它便通常有效。	经济型的纯硅氧烷氨基甲酸酯脱模剂应用于困难的MDI。Nix Stix DP-200 可直接应用或用溶剂稀释。为了获得最佳效果, DP-200 用于模具之前, 应先用溶剂稀释。这有助于确保避免过度施加脱模剂。推荐的施用方法包括涂刷, 擦拭, 喷涂和浸渍。	专门为成型聚氨酯和类似材料配制而成的脱模剂和防粘润滑剂。快速, 轻松地使模具脱膜, 并提供多次脱膜。在许多工艺中, 包括注塑, 浇铸和挤出成型, 提高效率。经济型 - 轻质涂层产生最佳效果。	由特殊配方制成, 用于聚氨酯模制和类似材料的脱模剂和防粘润滑剂, 快速, 轻松地使模具脱膜, 并提供多次脱膜。在许多工艺中, 包括注塑, 浇铸和挤出成型, 提高效率。经济型 - 轻质涂层产生最佳效果。	多功能, 无硅酮的脱模剂, 旨在释放柔性模制泡沫, 很快速, 轻松地使模具脱膜。无硅氧烷配方与许多涂料相容, 从而减少零件的清洁。	浓缩配方, 释放聚异氰酸酯, 可稀释的配方消除边缘修剪的需要。非易燃。简单地在侧板或模具表面上涂上脱模剂, 让部件快速轻松地释放。防止粘著, 你可稳定地造出更多高品质的部件。最好应用是喷一层薄涂层。该产品含有沉淀的材料。建议使用前和使用过程中搅拌。最好应用是通过使用喷雾系统施工, 做出一层薄涂层。
完成品	光滑	光滑	光滑	光滑	光滑	光滑	磨砂	光滑
闪点	N/A	N/A	280°F / 138°C	280°F / 138°C	18°F / -8°C	18°F / -8°C	50°F / 10°C	N/A
TDI	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST
MDI	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST
整体外壳	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST	CAST
柔性成型	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM
聚异氰脲	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM
硬性	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM	FOAM
建议应用	铸弹性体	回收橡胶	铸造聚氨酯	铸造聚氨酯	铸造聚氨酯	铸造聚氨酯	柔性模制泡沫	聚异
水性替代产品	P236 聚氨酯脱模				P160 聚氨酯脱模			

涂漆聚氨酯部件

Stoner E236和Stoner M804是铸造聚氨酯的最佳模具脱模, 即使在剧烈的清洁之后, 都能干扰一般喷涂聚氨酯部件的喷涂。许多制模者用于模具图形, 激光雕刻或Mylar薄膜的模制零件上, 以避免此问题。当真正需要涂漆时, 必须使用替代的脱模剂, 导致更难的脱模过程和更高的成本。可能需要诸如柔性聚氨酯模具, 硅橡胶模具和零件加工的技术来使成型工艺起作用。请联系Stoner Inc.代表, 为您提供具体及专业的建议。

