

Stoner

TraSys® 818

Mold Release Coating



产品描述

TraSys® 818 含氟化合物脱模涂料是一种用于热模具应用的水基分散体。当适当地应用于模具时，它表现出优异的耐久性和抗粘性，并且具有非常低的摩擦系数。它干净，不油腻，无污染，化学惰性，可在高温下发挥作用。

TraSys® 818 脱模涂料具有独特的性能，使其成为模塑橡胶，模塑含氟聚合物，模塑塑料，环氧树脂和塑料层压板的优异脱模剂。与油性脱模剂不同，如果使用得当，它不会影响后整理操作。

TraSys® 818 适用于大多数橡胶化合物（包括硅树脂）的压缩，转移和注塑成型。

用途

TraSys® 818 是滚塑模具内件和其他需要一致控制释放的模塑应用的理想选择。

TraSys® 818 是TraSys 258和TraSys 4600系统模具的理想补漆。

使用指南

TraSys® 818 必须在喷涂前搅拌。**TraSys® 818**脱模涂层应喷涂在热，干净，干燥的表面上。如果使用得当，涂层不会受到水或大多数其他可能与之接触的材料的影响。

推荐程序

1. 使用玻璃或塑料珠粒介质或高pH值清洁剂彻底清洁模具，以去除所有先前的脱模剂和其他污染源。
2. 使用提供细雾的低压喷雾设备。搅拌后，轻轻涂抹在热模具上，确保模具的所有区域都完全涂覆。
3. 虽然没有必要烘烤TraSys®818，但在某些情况下，在正常操作温度（最低132°C [270°F]）下将TraSys®818烘烤到模具表面5分钟，可以提高性能。随后的修饰应用程序也可以根据此程序进行烘焙。这将在模具和涂层之间形成粘合，从而确保最有效的涂层耐用性和循环寿命。

注意：许多公司试图在换班之前或休息期之前安排补漆应用，使TraSys®818能够在不损失模具生产率的情况下进行烘烤。

典型属性

初级聚合物:	含氟化合物
比重:	1.0
气味:	轻微
颜色:	白色
闪点:	没有

存储和处理

TraSys® 818 应存放在阴凉，干燥，通风良好的区域。不要暴露在冰点温度下。如果冷冻则易腐烂。如被冷冻，该产品无法复原和使用。

应在使用前和使用过程中对容器进行搅拌。桶需要低转速搅拌器以防止储存容器中的层次分离。

应该避免吸入蒸气。如喷涂，应注意避免吸入雾气或蒸气，就像应避免吸入喷涂油漆一样。

应注意不要将TraSys 818脱模涂层暴露在高温下。温度高于260°C (500°F) 可能会导致化学分解，导致有毒烟雾。处理TraSys 818脱模涂层后务必洗手。

如果本产品因误用或设备故障而暴露在极端高温条件下，可能会发生含有氟化氢的有毒分解产物。氟化氢的ACGIH阈值限值每百万份空气中3份作为上限，OSHA允许暴露限值 (PEL) 为3 ppm，氟化物为8小时时间加权平均值，6 ppm为氟化物短期接触限值 (STEL)。

包装

TraSys® 818 现有 1-, 5-, 和 55-加仑装。

技术支持

电话: 800-227-5538 或 1 (717) 786-7355

电邮: TimeSaver@StonerSolutions.com

参阅: StonerSolutions.com/TraSys

本TDS中包含的信息被认为是准确可靠的。建议每个用户在初次使用前测试材料和程序。本TDS中未说明的任何内容均视为明示或暗示的保证。

Stoner Molding Solutions
You Mold It, We Release It.™

© Stoner Inc.

TraSys®

TraSys® is a registered trademark of Stoner, Inc.