TraSys® 9825
水性脱模剂

产品介绍

Trasys® 9825 脱模剂是一种用于热模的水性脱模剂。当应用于模具时，它具有出色的耐用性和防粘特性，并且具有非常低的摩擦系数。它清洁，无油，无污染，化学惰性，并且可以在高温下工作。

Trasys® 9825 脱模涂料具有独特的性能，使其成为环氧，酚醛或聚酯树脂的优异脱模剂。与油性脱模剂不同，正确使用后，它不会影响后续整理操作.

Trasys® 9825 是可直接使用，无需稀释。正确的使用会产生更好的脱模，通常能进行多次脱模.

应用

Trasys® 9825 适用于环氧树脂，酚醛或聚酯树脂的压缩成型，树脂转移成型，真空灌注或缠绕成型的理想选择

使用说明

Trasys® 9825 喷涂使用前必须搅动。 TraSys®9825 脱模剂应喷涂在清洁，干燥和热的模具表面上。为了获得最佳效果，在使用前将模具表面预热至 150° C（302° F）。正确应用后，涂层将不受水或可能与之接触的大多数其他材料的影响。

推荐使用步骤

1. 使用干冰或研磨垫以及清洁溶剂或高 pH 值的清洁剂彻底清洁模具，以清除所有先前的模具释放和其他污染源。
2. 使用低压力喷枪设备，确保可喷出薄薄的一层。在搅拌后，将其薄薄得喷涂在热的模具上，确保模具的所有区域均已完全涂覆
3. 最多涂覆 4 层涂，每层之间等待 5 分钟，即可达到最佳性能
4. 使最终涂层在 200° C（392° F）下固化 5 分钟，或在 150° C（302° F）下固化 10 分钟，或在 100° C（212° F）下固化 20 分钟

进行点涂后，用热风枪固化刚涂过的区域将进一步增强涂层与模具表面之间的结合力。较大的生产可能需要如上所述的烘烤周期。这将在模具和涂层之间形成粘合，从而确保最有效的涂层，以提高耐用性和循环寿命。

特性

初聚物:	热固性聚硅氧烷
比重:	1.0
气味:	一点
颜色:	白
闪点:	无

储存和处理

Trasys® 9825 应存放在阴凉，干燥，通风良好的地方。不要暴露在冰冻的温度下。冻结会影响产品状况，但不会破坏脱模效果。在室温下解冻，并混合均匀后再使用。

使用中的容器应在使用前和使用中经常搅拌。大桶将需要低转速的搅拌器，以防止存储容器中的相分离。

应避免呼吸蒸气。如果进行喷涂，应注意避免吸入雾气或蒸气，就像应避免喷涂的涂料吸入一样。

小心不要使 TraSys®9825 脱模剂涂层暴露于明火或强热中。高于 260° C（500° F）的温度可能会导致化学分解，并产生有毒烟雾。

在处理 TraSys®9825 脱模涂层后需要洗手。

保质期

Trasys® 9825 自容器标签上印刷的制造日期起，保质期为 18 个月。

包装

Trasys® 9825 有以下规格:

- 箱 4x1 加仑 Part # TRA9825GLXX2
- 5 加仑 桶 Part # TRA9825PLXX2
- 55-加仑捅 Part # TRA9825DRXX1

技术援助

电话: 800-227-5538 or 1 (717) 786-7355
邮件: TimeSaver@StonerSolutions.com
参考: StonerSolutions.com

无风险保证. Stoner Moulding 保证 100％满意或您可以退款。如果您对任何 Stoner Moulding 产品都不满意，只需退还未使用的部分即可获得全额退款

Stoner Molding Solutions
You Mold It. We Release It.